



# ENERGO



## Модель: EDF 50/400 IV S

закрытое исполнение



ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



ТРЕХФАЗНЫЙ



50 Гц



ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

## Общие характеристики



Модель	EDF 50/400 IV S
Резервная мощность, кВА / кВт	56,0 / 45,0
Основная мощность, кВА / кВт	51,0 / 41,0
Частота, Гц	50
Напряжение, В	400
Экологический класс	без класса
Тип топлива	Дизельное топливо (EN 590)
Расход топлива при нагрузке, л/час :	
-50%	6,1
-75%	9,6
-100%	11,6
-110%	12,7
Ёмкость стандартного топливного бака, л	120
Автономность при 100% нагрузки, ч	10
Напряжение цепи управления, В	12
Сухой вес, кг	1080
Габариты Д x Ш x В, мм	2353 x 1088 x 1525
Уровень громкости Lwa, dBA	97
Звуковое давление Lpa (7m), dBA	66 ± 2,0

**Резервная мощность (ISO 3046 Fuel Stop power):** мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов), в пределах следующих ограничений максимального рабочего времени: 100% нагрузка 25 часов в год – 90% нагрузка 200 часов в год. Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

**Основная мощность (ISO 8528 P.R.P.):** основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

### Примечание:

Все параметры приведены для стендовых условий – температура окружающей среды не выше 40°C и высота расположения агрегата над уровнем моря не превышает 1000м.

### Правила и директивы:

- Директива работы оборудования 2006/42/WE
- Директива низковольтного оборудования 2006/95/WE
- Директива ЕС 2004/108/WE
- Экологическая директива 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 1260, PN-EN 60204-1



# ENERGO

## Двигатель

Производитель	Iveco
Тип	NEF45AM2
Страна производства	Италия
Мощность двигателя, кВт	45,0
Экологический класс *	без класса
Частота вращения, об/мин	1500
Регулятор оборотов	механический
Класс регулятора оборотов **	G2
Рабочий объем двигателя, л	4,5
Количество цилиндров	4
Топливная система	прямой впрыск топлива
Электрическая система управления, В	12
Система охлаждения	водно-воздушный
Ёмкость системы охлаждения, л	17,0
Масло двигателя	Shell Rimula R4L
Ёмкость картера двигателя, л	12,8
Тип топлива	Дизельное (EN 590)
Расход топлива при нагрузке - %, л/час :	
- 75%	9,6
- 100%	11,6

\* Согласно директиве 97/68/WE для выхлопа не автомобильных двигателей

\*\* Согласно PN-ISO 8528-5/2005

## Генератор

Производитель	Linz*
Тип	PRO18L G/4
Страна производства	Италия
Мощность (125°/40°С, 1000 м над ур. моря), кВА	60
КПД, %	90.1%
Тип регулятора напряжения	электронный Linz HVR30
Точность поддержания напряжения, %	±1%
Класс защиты IP	IP23
Класс изоляции	H
Эффект гармоник, THD %	<3%
Реактивное сопротивление, Xd'' %	7.0%

\* Возможна поставка генераторов STAMFORD, SINCRO или иных поставщиков по запросу. Технические характеристики генераторов в этом случае могут различаться.



# ENERGO

## Типовой контроллер



### Тип контроллера: ComAp AMF 25

Простой в управлении, с интуитивным графическим интерфейсом
Энерго-независимый счётчик времени
Функция AMF
История записи до 119 событий,
Контроль тока 3-х фазного генератора
Контроль напряжения по фазам сеть/генератор
Контроль активной/реактивной мощности
Счётчик активной/реактивной энергии
Счётчик часов наработки
Соединение с зарядным генератором АКБ
Контроль уровня топлива
Защита генератора (повышенная/пониженная частота; напряжение; превышение тока)
Связь с ECU по шине CAN J1939
Интерфейс связи RS 485 и RS 232 с поддержкой Modbus RTU (требуется модуль IL-NT RS 232-485)
GSM-модем / беспроводной Интернет контроль (требуется модуль IL-NT GPRS)
Связь по протоколу Internet / Ethernet (требуется модуль IB-Lite)
Программное обеспечение IntelliMonitor для контроля и управления электроагрегатом
Программное обеспечение WebSupervisor для мобильных устройств на ОС Android или ПК с автоматизированной системой управления
Активация сообщений SMS или электронной почты (требуется модуль IL-NT GPRS или IB-Lite)



# ENERGO

## Комплектация

### Стандартная поставка оборудования

Датчик температуры охлаждающей жидкости
Предварительный подогрев двигателя
Топливный фильтр-водоотделитель
Зарядное устройство АКБ
3-х полюсный автоматический выключатель GCB LG TS100N 80A
Контроллер ComAp AMF25
Цвет капота RAL 7032
Рама с топливным баком и поддоном

### Дополнительное оборудование

Электронный регулятор оборотов
Ручной насос откачки масла из картера
Генератор PMG
Увеличенный топливный бак 1 000 - 10 000 л
RS 485, RS 232 коммуникационный порт
Внешний дисплей

\* Оговаривается отдельно.



# ENERGO

## Замечания по установке

Отбор мощности	Клеммы автоматического выключателя
Рекомендованный кабель длиной до 30 м	Кабель гибкий, 5 x 16 мм <sup>2</sup>
Рекомендованный кабель длиной до 30 м (предварительный подогрев двигателя)	Кабель гибкий, 3 x 2,5 мм <sup>2</sup>
* Для дополнительной информации по соединению кабеля электроагрегата в системе ATS см. соответствующую электрическую схему.	
Максимальный диаметр выхлопной трубы (максимум 7м, 4 колена)	88,9 мм
Максимальный диаметр выхлопной трубы (максимум 15м, 4 колена)	88,9 мм

## Замечания по обслуживанию

Замена топливных фильтров	500 час. / 1 год
Замена масла в системе	через первые 100 час., затем каждые 500 час. / 1 год
Замена масляных фильтров	через первые 100 час., затем каждые 500 час. / 1 год
Замена охлаждающей среды	1000 час. / 2 года
Замена стартовых батарей	2 года
Ревизия компоновки электрической схемы	Согласно местным требованиям/не реже 1 раза в год